

ТИП ПЛАСТИНЫ	ОБЩАЯ ТОЛЩИНА (ММ)	ВЫСОТА РЕЛЬЕФА (ММ)	МАТЕРИАЛ ПОДЛОЖКИ	ВРЕМЯ ВЫМЫВАНИЯ (МИН)	ТЕМПЕРАТУРА ВЫМЫВАНИЯ (°С)	ВРЕМЯ И ТЕМПЕРАТУРА СУШКИ (°С)	ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ
--------------	--------------------	---------------------	-------------------	-----------------------	----------------------------	--------------------------------	-----------------------------

АССОРТИМЕНТ ВОДОВЫМЫВНЫХ ПЕЧАТНЫХ ПЛАСТИН СЕРИИ NYLOPRINT®

nyloprint® WF blue	0,80 0,95	0,55 0,70	ПОЛИЭФИР	3-4 3-4	28	10 МИН 12-15 МИН ПРИ 60°С	Гибкая пластина для печати этикеток и ротационной высокой печати; в том числе экспонирование лампами 09N-UVA и вымывание щетками, матрицы для блинтового тиснения
nyloprint® WF blue D	0,80 0,95	0,55 0,70	ПОЛИЭФИР	3-4 3-4	28	10 МИН 12-15 МИН ПРИ 60°С	Гибкая цифровая пластина для печати этикеток и ротационной высокой печати; в том числе экспонирование лампами 09N-UVA и вымывание щетками, матрицы для блинтового тиснения
nyloprint® WF - H	0,70 0,80 0,95	0,48 0,50 0,65	ПОЛИЭФИР	2,5 3,0 3,5	28	10-15 МИН ПРИ 60°С	Твердая пластина для печати этикеток, ротационной высокой печати, контрвеного тиснения
nyloprint® WF - HD	0,80 0,95	0,50 0,65	ПОЛИЭФИР	3,0 3,5	28	10-15 МИН ПРИ 60°С	Гибкая пластина для печати этикеток, ротационной высокой печати
nyloprint® WF - F	0,70 0,80 0,95	0,48 0,50 0,65	ПОЛИЭФИР	3,0 4,0 5,5	28	10-15 МИН ПРИ 60°С	Гибкая пластина для печати этикеток, ротационной высокой печати, средней твердости
nyloprint® WF - Q	0,80 0,95	0,50 0,65	ПОЛИЭФИР	3,0 3,5	28	10-15 МИН ПРИ 60°С	Гибкая пластина для печати этикеток, ротационной высокой печати. Подходит для экспозиции лампами 09N-UVA и вымывается щетками
nyloprint® WF - M	0,70 0,80 0,95	0,48 0,50 0,65	ПОЛИЭФИР	2,0 2,5 3,5	28	15-30 МИН ПРИ 60°С	Мягкая пластина для печати этикеток, ротационной высокой печати. Подходит для более шероховатых поверхностей
nyloprint® WS	0,43	0,20	СТАЛЬ	1,0	28	20 МИН ПРИ 80°С	Печать ценных бумаг, типоофсет, листовая, ротационная высокая печать, печать на стаканчиках, и тюбиках, печать на металлических пластинах, тампопечать
	0,58	0,32	СТАЛЬ	1,5	28	25 МИН ПРИ 80°С	Печать ценных бумаг, типоофсет, листовая, ротационная высокая печать, печать на стаканчиках, и тюбиках, печать на металлических пластинах, тампопечать
	0,73 0,83 0,94	0,46 0,56 0,67	СТАЛЬ	2,0 3,0 3,5	28	10-15 МИН ПРИ 80°С	Ротационная высокая печать, печать ценных бумаг, печать банок для напитков. Гибкая пластина для плоскочечатных машин высокой печати с магнитным монтажом печатной формы
	1,52 1,75	1,20 1,45	СТАЛЬ	5,5 7,0	28	2 Ч 3 Ч ПРИ 80°С	Горячеформовочная пластина для магнитного монтажа на формовочной печатной машине, горячее тиснение фольгой, контрвеное тиснение
	2,25	1,90	СТАЛЬ	12,0	40-45	60 МИН ПРИ 60°С	Твёрдая пластина для печати ценных бумаг
nyloprint® WS - D	0,73 0,94	0,46 0,67	СТАЛЬ	2,5 3,5	28	10-15 МИН ПРИ 80°С	Типоофсет, печать бесконечных форм и запечатка аэрозольной тары, тюбиков, стаканчиков, этикеток, банок для напитков
nyloprint® WS - S	2,30	1,95	СТАЛЬ	12,0	40-45	60 МИН ПРИ 80°С	Печать ценных бумаг, мягкая пластина
nyloprint® WS - T	0,73	0,56	ТОНКАЯ СТАЛЬ	3,0	28	10 МИН ПРИ 80°С	Типоофсет, печать бесконечных форм, запечатка аэрозольной тары, тюбиков, стаканчиков, этикеток. Высокая гибкость благодаря тонкой стальной основе, позволяющей монтировать пластину на магнитный цилиндр без предварительного округления
nyloprint® WA	0,73	0,40	АЛЮМИНИЙ	2,5	28	10 МИН ПРИ 80°С	Типоофсет, класс формата V, VI (лакировка, металлические, специальные краски) печать на металлических листах. Жесткая пластина для высокой печати этикеток на плоскочечатных машинах
	1,75	0,67	АЛЮМИНИЙ	3,5	28	10-15 МИН ПРИ 80°С	Твёрдая пластина для высокой печати на плоскочечатных машинах
	2,10 2,40	1,05 1,40	АЛЮМИНИЙ	5,0 7,0	28	60 МИН 3 Ч ПРИ 80°С	Жесткая формовочная пластина для изготовления резиновых дубликатов (горячее тиснение), горячее тиснение фольгой