

nyloflex® Gold A

nyloflex® Gold A Digital

Достижение четкости изображения – фотополимерная пластина на алюминиевой подложке для послепечатной обработки при поточном и непоточном технологическом процессе

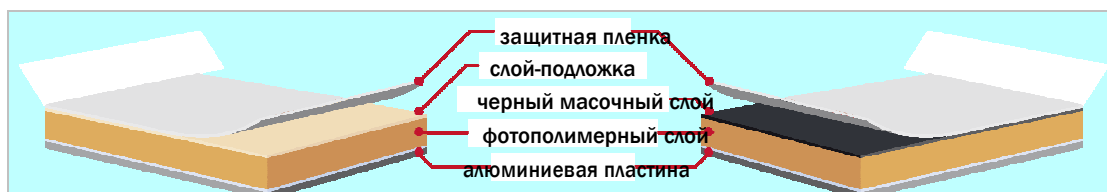
Свойства продукции

- уникальная фотополимерная пластина на алюминиевой подложке для послепечатной обработки
- идеальна для плашечной и точечной послепечатной обработки высокого разрешения
- высокая точность приводеки благодаря стабильности размеров алюминиевой подложки даже при повторяющихся тиражах
- широкий диапазон засветки обеспечивает хорошие промежуточные глубины
- хороший краскоперенос красок с металлическим (золото, серебро) и перламутровым эффектом
- подходит для дисперсионных и УФ-лаков

Преимущества пластин nyloflex® Gold A Digital

- восхитительное качество печати, отличающееся более четким изображением и более открытыми промежуточными глубинами
- улучшение производительности и передачи данных без потери качества благодаря цифровому технологическому процессу
- постоянство качества при повторяющемся процессе обработки пластин
- экономичная и экологически чистая обработка благодаря неиспользованию пленки

Схематическое изображение строения пластин nyloflex® Gold A и nyloflex® Gold A Digital



Пластины nyloflex® Gold A для послепечатной обработки являются однослойными пластинами. В их состав входит светочувствительный фотополимерный слой, прикрепленный к алюминиевой основе.

nyloflex® Gold A и nyloflex® Gold A Digital

| | 116 | 116 |
|--|--------------------|------------------------------------|
| Технические характеристики | | |
| Материал подложки | полиэфирная пленка | полиэфирная пленка |
| Цвет необработанной пластины | оранжевый | оранжевый, с черным масочным слоем |
| Общая толщина (мм) (дюйм) | 1.16 (0.046") | 1.16 (0.046") |
| Твердость согласно DIN 53505 (Shore A) | 62 78 | 62 78 |
| Глубина рельефа (мм) | 0.85 | 0.85 |
| Градация тонов (%) при линиатуре (л/см) | 3 – 90 48 | 2 – 98 |
| Толщина тонкой линии (вплоть до микрона) | 100 | 48 |
| Диаметр отдельно стоящей точки (вплоть до микрона) | 400 | 80 200 |
| Коэффициент растяжения (мм) | 5.4 | 5.4 |
| Параметры обработки | | |
| Обратное экспонирование (с.) | - | - 8 – 12 |
| Основное экспонирование (с.) | 10 – 15 | |
| Скорость вымывания (мм/мин.) | 120 – 160 | 120 – 160 |
| Время сушки при 60 °C / 140 °F (ч) | 2 | 2 |
| Последующее экспонирование UV-A (мин.) | 10 | 10 |
| Заключительная обработка UV-C (мин.) | 7 – 15 | 7 – 15 |

* Стандартная толщина пластин, имеющихся в продаже в настоящее время – возможны изменения.

** Все параметры обработки зависят, кроме прочего, от оборудования, срока эксплуатации ламп и типа вымывного раствора. Вышеуказанное время обработки получено с учетом оптимальных рабочих настроек оборудования nyloflex® при использовании вымывного раствора nylosolv®. Параметры основного экспонирования цифровых пластин определены при интенсивности экспонирования > 15мВт/см². В условиях, отличных от упомянутых, время обработки может варьироваться. Поэтому указанные показатели применимы только как ориентировочные.

Применимое оборудование Обработка пластин nyloflex® Gold A может осуществляться с помощью оборудования nyloflex® и всех аналогичных устройств. Пластины nyloflex® Gold A Digital совместимы со всеми лазерными системами, используемыми для нанесения изображения на флексографские пластины.

Печатные краски и лаки Пластины nyloflex® Gold A сочетаются со всеми дисперсионными и УФ-лаками на водной основе, а также красками с металлическим и перламутровым эффектом.

Вымывные растворы Использование вымывных растворов nylosolv® дает особо хорошие результаты. nylosolv® можно дистиллировать и использовать повторно

Информация по обработке Подробное описание отдельных этапов изготовления печатных форм, равно как и деталильные сведения по обработке и хранению изложены в руководстве для пользователя nyloflex®

Стандарт высокого качества Производство печатных пластин nyloflex® отвечает требованиям и стандартам DIN ISO 9001, что гарантирует нашим заказчикам постоянно высокое качество продукции и услуг.

Обращайтесь за дополнительной информацией.

Вся информация в данном документе основывается на наших текущих сведениях и опыте на момент печати. По причине существования множества факторов, влияющих на процесс обработки и применения нашей продукции, пользователь не

освобождается от необходимости тестирования и настройки параметров. Данный документ также не является юридически

Flint Group Flexographic Products
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

обязывающим

подтверждением определенных свойств продукции или ее пригодности для определенной области применения. Пользователь берет на себя ответственность за соблюдением возможных прав на промышленную собственность, законов и постановлений. Технические изменения вносятся без предупреждения. Наименования продукции с символом © являются зарегистрированными торговыми знаками Flint Group.