



NEW!

nyloflex® FHC

Твердая пластина для стандартных областей применения при послепечатной обработке гофрокартона

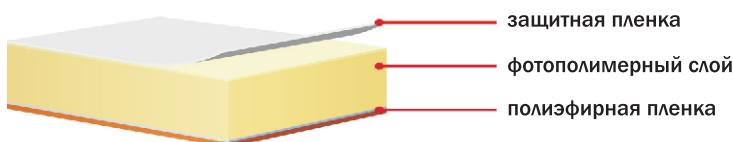
Высокая твердость пластин для надежного качества печати

- совместимость с широким диапазоном печатных материалов
- очень хороший и равномерный краскоперенос и отличное качество запечатки
- высокая плотность плашек и минимальное растиривание растрового изображения
- промежуточные глубины с отличной резкостью контуров

Эффективность обработки и восхитительная прочность

- удобный процесс обработки пластин с коротким временем экспонирования
- высокая тиражестойкость благодаря восхитительной устойчивости к механическим нагрузкам
- долгий срок эксплуатации благодаря крепкому и прочному материалу
- сокращение циклов очистки в связи со специальными свойствами поверхности

Схематическое изображение строения пластин nyloflex® FHC



Пластины nyloflex® FHC являются однослойными пластинами. В их состав входит светочувствительный фотополимерный слой, прикрепленный к полиэфирной пленке.

nyloflex® FHC

nyloflex® FHC	
394	
Технические характеристики	
Материал подложки	полиэфирная пленка
Цвет необработанной пластины	оранжевый
Общая толщина (мм) (дюйм)	3.94 (0.155")
Твердость согласно DIN 53505 (Shore A)	40
Твердость согласно DIN 53505 (Shore A)	41
Глубина рельефа (мм)	1.0 – 1.5
Градация тонов (%) при линиатуре (лин/см)	3 – 90 48
Толщина тонкой линии (вплоть до микрона)	300
Диаметр отдельно стоящей точки (вплоть до микрона)	750

Параметры обработки	
Обратное экспонирование (с.)	50 – 100
Основное экспонирование (с.)	8 – 18
Скорость вымывания (мм/мин.)	70 – 100
Время сушки при 60 °C / 140 °F (ч)	3
Последующее экспонирование UV-A (мин.)	10
Заключительная обработка UV-C (мин.)	10 – 15

* Стандартная толщина пластин, имеющихся в продаже в настоящее время – возможны изменения.

** Все параметры обработки зависят, кроме прочего, от оборудования, срока эксплуатации ламп и типа вымывного раствора. Вышеуказанное время обработки получено с учетом оптимальных рабочих настроек оборудования nyloflex® при использовании вымывного раствора nylosolv®. В условиях, отличных от упомянутых, время обработки может варьироваться. Поэтому указанные показатели применимы только как ориентировочные.

Применимое оборудование

Обработка пластин nyloflex® FHC может осуществляться с помощью оборудования nyloflex® и всех аналогичных устройств.

Печатные краски

Пластины nyloflex® FHC сочетаются со всеми печатными красками на водной и спиртовой основе. (Предпочтительней, чтобы содержание этилацетата было ниже 15%, а кетона – ниже 5%).

Вымывные растворы

Использование вымывных растворов nylosolv® дает особо хорошие результаты, nylosolv® можно дистиллировать и использовать повторно.

Информация по обработке

Подробное описание отдельных этапов изготовления печатных форм, равно как и детальные сведения по обработке и хранению изложены в руководстве для пользователя nyloflex®.

Стандарт высокого качества

Производство печатных пластин nyloflex® отвечает требованиям и стандартам DIN ISO 9001, что гарантирует нашим заказчикам постоянно высокое качество продукции и услуг.

Обращайтесь за дополнительной информацией.

Flint Group Flexographic Products
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart
Germany

T +49 711 9816-301
F +49 711 9816-801
info.flexo@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Вся информация в данном документе основывается на наших текущих сведениях и опыте печати. По причине существования множества факторов, влияющих на процесс обработки и применения нашей продукции, пользователь не освобождается от необходимости тестирования и настройки параметров.
Данный документ также не являются юридически обязывающим подтверждением определенных свойств продукции или ее пригодности для определенной области применения. Потребитель принимает на себя ответственность по соблюдению каких-либо возможных прав на интеллектуальную собственность, законов и постановлений. Технические изменения вносятся без предупреждения. Наименования продукции с символом ® являются зарегистрированными торговыми знаками Flint Group.