



nyloflex FE

Nyloflex FE - специально разработанная для предварительной запечатки белым пластина с отличными показателями резистенции к эфирам, этил ацетату и спиртам, которые, как правило, содержатся в двух компонентных красках для печати белым.

Данная пластина имеет повышенную стойкость к двухкомпонентным краскам и, кроме того, очень высокую тиражестойкость при печати УФ-красками. Пластина обеспечивает хорошее равномерное покрытие без проблем с точностью регистра, которые зачастую возникают у резиновых клише.

Пластина отлично подходит как для печати текста, линий, так и для растровых работ и плашки.

Основные преимущества:

- повышенная стойкость к эфирам, этил ацетату и спиртам, УФ-краскам;
- отличная пропечатка даже при очень высоких тиражах;
- высокая тиражестойкость
- хорошая резистенция к воздействию озона;
- отлично подходит для растровых работ;
- отчетливое изменение краски при экспонировании;

Строение пластины.

nyloflex FE является однослойной пластиной, состоящей из фотополимерного слоя на полиэфирной подложке, служащей для стабилизации размеров пластины.

Составные части:

- Защитная пленка
- Слой субстрата
- Рельефный слой
- Подложка.

Ассортимент по толщине и форматам

Тип	Толщина в мм	Формат в мм	
		610×762	762×1016
FE 114	114	•	•

Цвет пластины:

Сырая пластина имеет красный цвет.
Клише имеет желтый цвет.

Твердость

Твердость клише:

При прямом замере на клише	70° по Шору А±2°
Твердость по DIN (немецкий промышленный стандарт)	48° по Шору А±2°

Растровая линиатура/тональные значения.

При 48 лин/см	5-90%
Линии	300µм
Отдельно стоящие точки	750µм

Оборудование.

Данный тип пластин совместим со всеми установками для флексопечати.

Производство.

Более подробное описание рабочих операций и инструкции по хранению Вы можете найти в наших проспектах nyloflex.

Рабочая операция	Продолжительность
Предварительная засветка через пленку	6-15 сек
Экспонирование с обратной стороны	20 сек
Основное экспонирование	6-10 мин
Вымывание (мм/мин)	80-100
Сушка при 65 С	3ч
Постэкспонирование (УФА)	10 мин
Рекомендуемая глубина рельефа	750µм

Продолжительность экспонирования зависит от применяемой техники, состояния ламп, типа мотива и партии пластин. Для каждой новой партии необходимо проводить предварительное тестирование.

Вымывной раствор.

Мы рекомендуем применять Nylosolv фирмы BASF- экологически чистый вымывной раствор без содержания хлора, легко регенерируется, экономичен в использовании.

Растворители.

Совместимые:

- этил ацетат
- спирт (метанол, этанол, пропанол, этокси и метокси-пропанол)
- вода
- МЕК – метил этил кетон до 35%
- другие кетоновые спирты или смеси из различных кетонов до 15% (этил, метил и пропил гликоль)

Несовместимые:

- циклический гексанон
- углеводороды
- бензин, толуол, бензол, ксилол, минеральные масла
- галогенные углеводороды

Хранение

Пластины nyloflex FE хранятся в сухом прохладном помещении при температуре 15 –20 С и относительной влажности не более 55%. При большой разнице температуры хранилища и рабочего цеха рекомендуется оставить пластины на 15 часов для адаптации перед применением.

Применение.

Окна рабочего помещения должны быть защищены специальной пленкой от УФ-излучения.

Стандарт качества.

Все пластины фирмы BASF гарантируют нашим клиентам высшее качество и соответствуют промышленному немецкому стандарту DIN ISO 9001.