



## nyloflex FAR II

### Применения

Высококачественные многоцветные полутонные флексо работы, в частности я водорастворимыми, спирторастворимыми и УФ красками, для:

- Печати на гибкой упаковке из пленки, фольги и бумаги
- Печати на упаковочных мешках
- Печати на этикетках
- Печати на картонных коробках
- Предварительное запечатывание гофрированного картона
- Печати на алюминиевой фольге

### Достоинства

- Большая свобода выбора времени экспонирования при коротком времени экспонирования
- Очень хороший краскоперенос
- Широкий тональный диапазон
- Передача тонких деталей изображения
- Универсальная пластина для флексо работ
- Изменение цвета при экспонировании

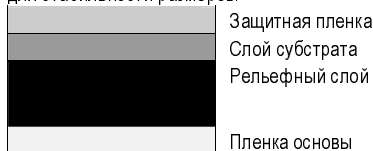
### Цвет пластины

Сырая пластина: красная

Пластина в конце обработки: желтая

### Структура пластины

Nyloflex FAR II – это однослойная пластина. Она состоит из светочувствительного фотополимерного слоя, укрепленного на основе из полиэстера толщиной 125 мкм для стабильности размеров.



### Толщина и размеры пластины

Тип пластины	Толщина (мм)	Размер (мм)
FAR II 114	1,14	762 × 1016
		762 × 1200
		920 × 1200
		1067 × 1524
		1250 × 1600
FAR II 170	1,70	300 × 400
		457 × 610
		457 × 762
		610 × 762
		762 × 1016
		762 × 1200
		920 × 1200
FAR II 230	2,30	610 × 762
		762 × 1016
		762 × 1200
FAR II 254	2,54	610 × 762
		762 × 1016
		762 × 1200
		920 × 1200
		1067 × 1524
FAR II 272	2,72	762 × 1016
		1067 × 1524
FAR II 284	2,84	300 × 400
		457 × 610
		457 × 762
		610 × 762
		762 × 1016
		762 × 1200
		920 × 1200
		1067 × 1524
FAR II 318	3,18	762 × 1016
		1067 × 1524

Другие толщины и размеры — по запросу.

### Твердость пластины

50° по Шору А (в соответствии с DIN 53505)

### Тональный диапазон/ Линиатура раstra

2 - 95 % и 60 лин/см (150 lpi)

Ширина линии: 55 мкм

Отдельная точка: 200 мкм

### Соответствующее оборудование

Пластина может быть обработана с помощью установок серии nyloflex®.

### Этапы и время обработки

Вы должны найти полное описание отдельных рабочих этапов и детальную информацию о процессе обработки и хранении в рабочей инструкции nyloflex.

Этапы обработки	Время
<b>Толщина пластины (мм)</b>	<b>076-170</b>
Рекомендуемая глубина рельефа	600-1100 мкм
Предварительное экспонирование обратной стороны	5 – 25 сек.
Основное экспонирование	8 – 15 мин.
Вымывание	160 – 200 мин.
Сушка при 65 °С	2 часа
Постэкспонирование (УФА)	10 мин.
Постобработка (УФС)	15 мин.
Твердость клише (по Шору)	82°/72°/61°
<b>Толщина пластины (мм)</b>	<b>254-284</b>
Рекомендуемая глубина рельефа	700-1100 мкм
Предварительное экспонирование обратной стороны	45 – 70 сек.
Основное экспонирование	8 - 24 мин.
Вымывание	130 – 170 мин.
Сушка при 65 °С	2 часа
Постэкспонирование (УФА)	10 мин.
Постобработка (УФС)	15 мин.
Твердость клише (по Шору)	55°/54°/53°/53°

Временные интервалы экспонирования зависит от типа оборудования, партии пластин, срока службы ламп и деталей изображения. Эти временные интервалы следует определять при тестировании каждый раз заново.

### Вымывной раствор

Мы рекомендуем использовать широко используемый в мире, экологически безопасный и свободный от хлора вымывной раствор nylosolv® II. Вымывной раствор nylosolv® II можно регенерировать и использовать повторно.

### Печатные краски

Пластины nyloflex FAR II особенно хорошо подходят для высококачественной полутонной печати с помощью красок на водной и спиртовой основе. (При этом содержание этил-ацетата должно быть меньше 15%, а кетона — меньше, чем 5%.)

### Хранение пластин

Пластины nyloflex FAR II следует хранить в плоском виде в холодном, сухом месте при температуре от 10 до 25 °С ("комнатная" температура) и при относительной влажности около 55%.

Если температура рабочего помещения существенно отличается температуры помещения для хранения, то перед использованием пластины нужно адаптировать к температуре рабочего помещения. Для этого необходимо время около 15 часов.

### Обращение с пластинами

В рабочем помещении окна следует покрыть подходящей, тестированной пленкой, защищающей от УФ-света. Источники света также должны быть экранированы от УФ-света.

### Стандарт высокого качества

Фирма BASF производит печатные пластины в соответствии со стандартом DIN ISO 9001. Это означает, что наши потребители получают продукцию наивысшего качества.