



nyloflex sprint - быстрообрабатываемая водовывивная пластина для печати УФ-красками

Быстрая обработка, экологическая чистота и экономически эффективное вымывание - это пластины **nyloflex sprint** фирмы **Flint Group**, применяемые для флексопечати УФ-красками.

Быстрота обработки, экономичность применения

Вымывание в воде является современной тенденцией не только из экологических соображений - время изготовления клише существенно сокращается по сравнению с применением вымывного растворителя: пластина **nyloflex sprint** требует для обработки только 30-45 минут от старта до финиша.

Так как для вымывания не требуется ничего, кроме теплой воды, **nyloflex sprint** экономит деньги дважды следующим образом: отработанная вымывная вода может быть вылита прямо в канализационную систему без фильтрации или других специальных процедур, и **не требуется вообще никаких дополнительных затрат** на вымывной раствор или средства его очистки и регенерации.

Тонкая структура изображений, воспроизводимая на гладких материалах

Характерными чертами пластин **nyloflex sprint** являются очень хороший краскоперенос и отличные результаты в работах с воспроизведением тонких линий и полутоновых изображений. При этом обеспечивается разрешение до 60 лин/см (150 lpi). На запечатываемом материале точно воспроизводятся даже очень тонкие буквы. Идеальные результаты достигаются с помощью **nyloflex sprint** на всех гладких материалах, например, на пакетах, или на гибкой упаковке из пленки и фольги, или на бумаге с покрытием.

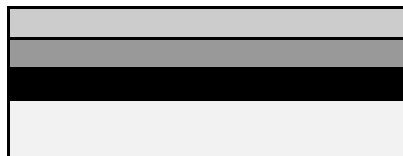
Применение: высококачественные полутоновые флексо работы с применением УФ-красок для:

- гибкой упаковки
- пакетов
- этикеток
- изготовления печатей, штампов

Преимущества nyloflex sprint

- Водовывивные, не требующие дополнительных материалов для обработки, экономичные вследствие того, что не применяются растворители
- Очень хороший краскоперенос, особенно при тонких штриховых и растровых работах
- Отличная стойкость к УФ-краскам и озону
- Широкая амплитуда экспонирования
- Изготовление клише за 30-45 минут
- Высокое разрешение: до 60 лин./см (150 lpi) при полутоновых работах

Структура пластины. Пластина **nyloflex sprint** представляет собой однослойную пластину. Она состоит из светочувствительного фотополимерного слоя, нанесенного на полиэфирную основу для обеспечения стабильности размеров.



Защитная пленка
 Субстратный (подстилающий) слой
 Рельефный слой
 Пленка основы

Твердость: 64° по Шору А (в соответствии с А DIN 53505).

Тональный диапазон/ Линиатура растра: 2 - 95 % и 60 лин/см (150 lpi)

Ширина линии: 55 мкм

Отдельная точка: 200 мкм

Этапы изготовления клише	Время
Предварительное экспонирование обратной стороны	12 - 15 сек.
Основное экспонирование	2 - 4 мин.
Вымывание в воде без добавок, при 28 - 35 °С	2 - 3 мин.
Сушка при 65 °С	15 мин.
Постэкспонирование	3 мин.

Печатные краски: пластины **nyloflex sprint** особенно хорошо подходят для высококачественной флексопечати с помощью УФ-красок, а также красок на масляной основе.

Тип пластины	Формат, мм	Общая толщина, мм	Упаковка, шт.
Sprint 114	457 × 610	1,14	1 × 10
Sprint 114	610 × 860	1,14	1 × 10