

nylosolv® A - новая разработка в ассортименте вымывных растворов

Основные преимущества:

- Сокращение времени обработки благодаря повышению рабочей температуры
- Высокая точка возгорания $\geq 63^{\circ}\text{C}$
- Оптимизированное качество пластин за счет снижения набухания полимера
- Удобный процесс регенерации с использованием вакуума

Высокая точка воспламенения: оптимизированная безопасность

Более высокая точка воспламенения гарантирует повышенную безопасность при обработке и перевозке и повышает температуру вымывания до 40°C максимум.

Оптимизация качества благодаря пониженному набуханию пластин

Быстрое производство пластин предупреждает набухание полимера, при этом время сушки сохраняется. Поверхность клише гладкая, растр четкий с хорошо очерченными краями и открытыми промежуточными глубинами, следствием чего является высококачественный печатный результат.

Сушка и вымывка: никаких специальных доработок

При переходе на nylosolv A модификация оборудования или переоснащение уплотнителей не требуется. С раствором nylosolv A работают все модели установок **FlintGroup**. Для оптимального результата процесса производства клише важна установка и поддержание температуры раствора в вымывном устройстве $30-35^{\circ}\text{C}$. nylosolv A характеризуется незначительной степенью испарения в вымывном устройстве. При работе с цифровыми пластинами nyloflex D достигается одновременное равномерное вымывание черного масочного слоя.

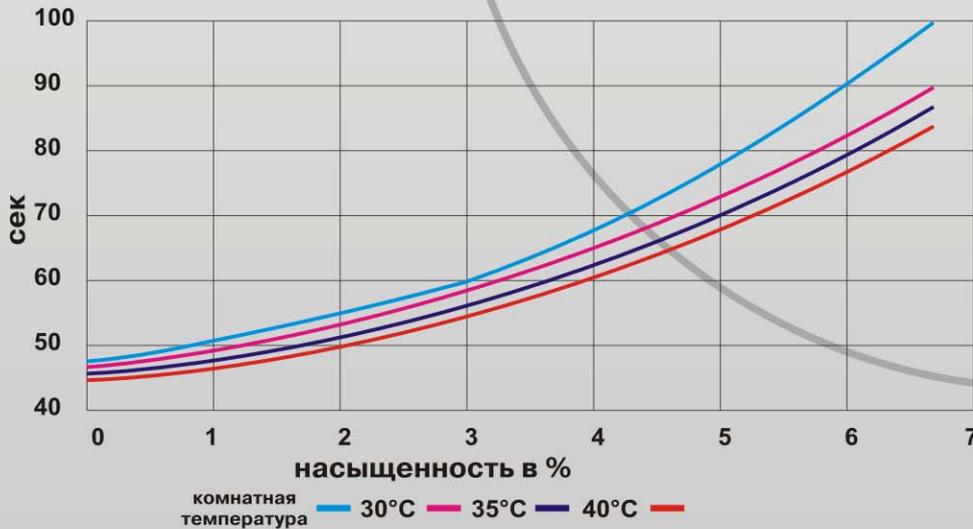
Регенерируемый раствор: высокая эффективность

nylosolv A отлично очищается во всех применяемых моделях регенераторов с использованием вакуумного режима. При регенерации раствора потери самые незначительные, что обеспечивает высокую эффективность рабочего процесса.

Примечание: Регенерация должна проводиться основательно и до конца, т.е. должен быть проведен полный курс переработки, иначе несоответствие точек кипения отдельных компонентов может привести к нарушению состава раствора. Контроль состава исключается только при полном проведении регенерации. Потерянный в процессе регенерации объем восполняется добавлением свежего nylosolv A. Регенерированный раствор должен собираться в промежуточном баке, из которого по окончании цикла и после добавления свежего nylosolv A подается к вымывному устройству.

Автоматическая система измерения содержания плотного вещества в растворе, которой оснащены все вымывные устройства серии nyloflex VF, не требует перенастройки с nylosolv II на nylosolv A. Для проверки этой величины фирма **FlintGroup** дополнительно поставляет вискозиметр, специально для которого составлена таблица зависимости времени вытекания от процентного содержания плотного вещества при различных температурах и соответствующее процентное содержание плотного вещества. При промежуточных температурах значения легко вычисляются.

Зависимость времени вытекания в сек от насыщенности в %



При необходимости температурный датчик и термостат вымывного устройства необходимо настроить на достижение более высокой температуры.

Область применения: обширна, как и ассортимент пластин

nylosolv A совместим со всеми представленным на рынке пластинами. Подходит для цифровых и лакировочных пластин nyloflex.

FlintGroup

nylosolv® A - новая
разработка в ассортименте
вымывных растворов

Представительство фирмы
FLINT Group Printing Plates
ЗАО "НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ЛАЗЕРНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ"
Украина, 61166, г. Харьков,
пр. Ленина, 14, корпус "3",
Тел.: +38 (057) 702-12-07, +38 (057) 717-51-68
Факс: +38 (057) 719-44-97, +38 (057) 717-51-72
www.niilt.kharkov.com
e-mail: niilt@kharkov.com,
office@niilt.kharkov.com