



## nyloflex FCC

### Фотополимерные пластины FCC фирмы Flint Group для печати на картоне

#### Применение и характеристики

- Особенно подходит для печати на необработанном гофрированном картоне с немелованной и полумелованной бумагой
- Идеальный вариант для потребительской упаковки с простым дизайном
- Оптимально пригодна для печати на гофрированном картоне в режиме инлайн
- Очень хороший краскоперенос с отличным показателем покрытия для получения плашек высокой плотности
- Отличная адаптация к поверхности гофрированного картона снижает эффект стиральной доски
- Меньше времени на чистку пластины благодаря специальным свойствам поверхности

nyloflex® FCC – однослойная пластина, состоит из защитной пленки, фотополимерного слоя, полиэфирной пленки

Технические характеристики	nyloflex® FCC				
	394	470	500	550	635
Подложка	Полиэфирная пленка				
Цвет необработанной пластины	Оранжевый				
Общая толщина * (мм)	3.94 (0.155")	4.70 (0.185")	5.00 (0.197")	5.50 (0.217")	6.35 (0.250")
Твердость согласно DIN 53505 (° по Шору А)	30	30	30	30	30
Твердость пластины (° по Шору А)	32	31	30	30	30
Глубина рельефа (мм)	1.0-1.5	1.5-2.5	1.8-2.8	2.0-3.0	2.2-3.0
Диапазон тоновых градаций (%) при линиатуре	3-95 32 л/см (80 л/дюйм)	3-95 24 л/см (60 л/дюйм)	3-95 24 л/см (60 л/дюйм)	3-95 24 л/см (60 л/дюйм)	3-95 24 л/см (60 л/дюйм)
Отдельно стоящая линия до (микрон)	300	300	300	300	300
Отдельно стоящая точка до (микрон)	750	750	750	750	1000
<b>Параметры обработки**</b>					
Предварительная засветка (сек)	60	40	60	100	270
Основная засветка (мин)	8-18	8-18	8-18	8-18	8-18
Скорость вымывания (мм/мин)	90	60-70	60-70	60-70	60-70
Время сушки при 60° C/140° F (ч)	3	3.5	4	4	4
Последующая УФ-засветка (мин)	10	10	10	10	10
Постобработка УФС (мин)	10	10	10	10	10

\*\*Все параметры обработки зависят, кроме прочего, от соответствующего оборудования, срока эксплуатации ламп, типа вымывного раствора. Вышеуказанное время обработки установлено посредством использования оборудования nyloflex® и вымывного раствора nylosolv®. Время обработки может отличаться от приведенных показателей, если использовано другое оборудование и вымывной раствор. Поэтому указанные выше значения применимы в качестве руководства. Мы рекомендуем наш раствор nylosolv®.

Оборудование	nyloflex® FCC может обрабатываться при помощи оборудования nyloflex и подобных устройств.
Печатные краски	Пластины используются в сочетании со всеми красками на водной и спиртовой основе (содержание этилацетата ниже 15%, кетона - ниже 5%)
Вымывной раствор	Особенно хороший результат достигается при использовании вымывного раствора nylosolv®, который можно продистиллировать и повторно использовать.
Информация по обработке	Подробную информацию по отдельным этапам обработки пластин, а также хранению можно найти в руководстве для пользователя по nyloflex®.
Высокий стандарт качества	Печатные пластины nyloflex® изготавливаются в соответствии с требованиями и стандартами DIN ISO 9001, что гарантирует нашим заказчикам максимально высокий уровень качества.