



## nyloflex® FAB u FAB Digital

### Фотополимерные аналоговые и цифровые пластины nyloflex® FAB фирмы Flint Group - устойчивые к УФ-краскам

#### Применение и характеристики:

- Для высококачественной печати этикеток, складных картонных коробок и гибкой упаковки
- Высокий показатель гибкости, следовательно, замечательно подходит для печатных цилиндров небольшого диаметра
- Отличное качество выворотки при широком диапазоне экспонирования
- Быстрая обработка благодаря короткому времени экспонирования
- Изменение цвета после основного экспонирования для простоты обращения (с фиолетового на зеленый)
- Очень хороший краскоперенос с отличным показателем покрытия для получения плашек высокой плотности
- Широкий тоновый диапазон воспроизведения мельчайших элементов изображения, идеально подходит для печати этикеток
- Высокая устойчивость к УФ-краскам
- Пригодны также для красок на водной и спиртовой основе

#### Преимущества цифровых пластин nyloflex®

- Более высокое качество печати при более четком воспроизведении изображения
- Более открытые промежуточные глубины, более мелкий растр
- Меньший прирост тоновых градаций, т.е. больший диапазон тоновых значений и, следовательно, повышение контрастности
- Повышенная производительность, снижение показателей брака, перенос данных без потери качества благодаря цифровому рабочему потоку
- Постоянство качества при повторяемом режиме обработки пластин
- Более рентабельны, меньше загрязняют окружающую среду в процессе обработки, т.к. не используется негатив.

Технические характеристики	nyloflex® FAB		nyloflex® FAB Digital	
	114	170	114	170
Подложка	Полиэфирная пленка		Полиэфирная пленка	
Цвет необработанной пластины	Фиолетовый		Фиолетовый	
Общая толщина (мм)	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")	1.14 (0.045")	1.70 (0.067")
Твердость согласно DIN 53505 (° по Шору А)	62	62	62	62
Твердость печатной формы (° по Шору А)	78	69	78	69
Глубина рельефа (мм)	0.6-0.7	0.7-0.9	0.6-0.7	0.7-0.9
Диапазон тоновых градаций (%) при линиатуре	2-95 60 л/см (150 л/дюйм)	2-95 60 л/см (150 л/дюйм)	1-95 60 л/см (150 л/дюйм)	1-95 60 л/см (150 л/дюйм)
Отдельно стоящая линия до (микрон)	100	100	100	100
Отдельно стоящая точка до (микрон)	200	200	200	200
<b>Параметры обработки**</b>				
Предварительная засветка (сек)	20	60	20	60
Основная засветка (мин)	8-15	8-15	15	15
Скорость вымывания (мм/мин)	220	190	220	190
Время сушки при 60° C/140° F (ч)	2	2	2	2
Последующая УФА-засветка (мин)	10	10	10	10
Постобработка УФС (мин)	8	8	8	8

\*\*Все параметры обработки зависят, кроме всего прочего, от соответствующего оборудования, срока эксплуатации ламп, типа вымывного раствора. Вышеуказанное время обработки установлено посредством использования оборудования nyloflex и вымывного раствора nylosolv®. Время обработки может отличаться от приведенных показателей, если использовано другое оборудование и вымывной раствор, поэтому указанные выше значения применимы в качестве руководства. Мы рекомендуем применять для производства печатных форм вымывной раствор nylosolv®.

Оборудование	nyloflex® FAB может обрабатываться при помощи оборудования nyloflex® и подобных устройств. Цифровые пластины nyloflex® FAB обрабатываются посредством всех лазерных систем, пригодных для нанесения изображения на флексопечатные пластины.
Печатные краски	Пластины используются в сочетании со всеми УФ-красками, а также красками на водной и спиртовой основе ( содержание этилацетата ниже 15%, кетона - ниже 5%)
Вымывной раствор	Особенно хороший результат достигается при использовании вымывного раствора nylosolv®, который можно продистиллировать и повторно использовать.
Информация по обработке	Подробную информацию по отдельным этапам обработки пластин, а также хранению можно найти в руководстве для пользователя по nyloflex®.
Высокий стандарт качества	Печатные пластины nyloflex® изготавливаются в соответствии с требованиями и стандартами DIN ISO

9001, что гарантирует нашим заказчикам максимально высокий уровень качества.