



## nyloflex ACT

### Растр и плашки с помощью одной пластины – не проблема для nyloflex ACT

Набор характеристик nyloflex ACT хорошо подходит для печати комбинированных мотивов из растра и плашек. Низкий показатель приращения тона в области растра компенсируется высокой плотностью сплошного тона плашки. Средняя по твердости пластина nyloflex ACT завершает ряд флексопечатных пластин Flint Group для высококачественной печати.

nyloflex ACE	nyloflex ACT	nyloflex ART	nyloflex FAC-X
<b>Твердость: высокая</b>	<b>Твердость: средняя</b>	<b>Твердость: низкая</b>	<b>Твердость: очень низкая</b>
Потрясающее качество растровой печати на пленках и мелованной бумаге	Наилучшая пластина для печати комбинированных мотивов на пленках и бумаге	Выдающиеся результаты в области штрихов и плашек на всех видах бумаги, в особенности на немелованной	Для чувствительной к давлению, мягкой бумаги и шероховатой поверхности – пластина для постпечатной запечатки гофрокартона

### nyloflex ACT:

- сочетается с печатными красками на водной основе и основе растворителя, с УФ-красками при определенных условиях<sup>1)</sup>
- обеспечивает очень хороший краскоперенос
- потрясающая запечатка и высокая плотность сплошного тона
- большой диапазон засветки и хорошие промежуточные глубины
- наличие традиционных и цифровых пластин

### Области применения

Используется для всех распространенных впитывающих и невпитывающих видов субстратов (например, искусственная и алюминиевая пленка, мелованная и немелованная бумага, препринт лайнер)

Толщина и твердость пластины 50°C по Шору А согласно стандарту DIN 53505/DIN EN ISO 868: 1997	
Тип пластины	Твердость клише (по Шору А)
ACT 114 традиционные и цифровые	74
ACT 170 традиционные и цифровые	62
ACT 254 традиционные и цифровые	54
ACT 272 традиционные и цифровые	53
ACT 284 традиционные и цифровые	52

Линиатура и интервал тоновых градаций	
Тип пластины	Линиатура и интервал тоновых градаций
ACT традиционные	2-95% при 60 лин/см
ACT 114 DII – ACT 170 DII цифровые	1-98% при 60 лин/см
ACT 254 – ACT 284 DII цифровые	2-98% при 60 лин/см
Толщина линий	100 микрон
Отдельно стоящая точка	200 микрон

Параметры обработки <sup>2)</sup>	
Глубина рельефа	600-900 микрон
Экспозиция оборотной стороны	25-50 сек
Основное экспонирование	Традиционная ACT: 8-20мин Цифровая ACT: 15-20мин
Скорость вымывания	200мм/мин <sup>3)</sup>
Сушка при 65°C	2-3ч в зависимости от толщины пластины
Постэкспозиция (УФА)	10 мин
Постобработка (УФС)	10 мин

- 1) Использование УФ-красок в зависимости от типа красок и температуры может негативно повлиять на качество оттиска и тиражестойкость.
- 2) Параметры обработки зависят, в том числе и от используемого оборудования, срока эксплуатации УФ-ламп и вымывного раствора. Приведенные выше показатели получены на установках **nyloflex**. При использовании другого оборудования параметры могут отличаться. Указанные значения следует считать ориентировочными.
- 3) Мы рекомендуем в качестве вымывного средства применять nylosolv.